

DATA

ZPRAVODAJ PRO VÝPOČETNÍ TECHNIKU • ROČNÍK X • 44-45 | 78

SERVIS

1/2



PRĚHLIDKA NOVINĚK VÝPČETNÍ TECHNIKY

Ve dnech 11.-18. října 1977 se konala v Praze XVIII. roční zasedání mezinárodní komise KVHP pro výpočetní techniku. Hlavním bodem jednání byly valnámná jednání společných zemi KVHP při výrobě a zavádění nových zařízení z hlediska techniky.

Zasedání zařadil federální ministr pro výpočetní záležitosti a vedoucí rozvoje Ladislav Šapka shromáždil řadu technických zástupců zúčastněných. Jednání řídil předseda vládního plánovacího výboru při radě ministrů SSSR Michail Kovalskij a aktivně se jím zúčastňovali delegové Bulharska, lidové republiky, Polska, lidové republiky, Maňčinské lidové republiky, Norska, demokratické republiky, Rumunska, socialistické republiky, Sovětského svazu, Kuby a ČSSR.

U zohlednění, který poskytl zpravodajci Dataservis, tehdejší ředitel GR TESLA Ing. Rudolf Šurm uvedl, že před- v oblasti jednotného systému výpočetní techniky pro celou Evropu zpravidla má [JSEP 11] i systém SMPR. Na zasedání byli přítomni zástupci pro další postupy, ze všech účastnických zemí. Také specifikování výpočetní techniky v jednotlivých zemích KVHP. Takto nastupující místa jednotlivých zemí. Na jednotném systému industriálních počítačů převede v socialistických zemích 500 000 odborníků a výsledky jejich činnosti pomohají podnikateli. Zvýšení výpočetní techniky v zemědělství umožní technický pokrok mnoha odvětví národního hospodářství. Zvýšení výpočetní techniky v zemědělství umožní technický pokrok mnoha odvětví národního hospodářství. Zvýšení výpočetní techniky v zemědělství umožní technický pokrok mnoha odvětví národního hospodářství.

U příležitosti XVIII. zasedání mezinárodní komise přípravy pod záštitou federálního ministerstva všeobecné strojírenství VJH TESLA a VJH Zbrojovka vstoupila nejnovější zařízení výpočetní techniky: instalovali i pracoviště EVT ze svých pracovišť v Praze a v Olomouci. Z produkce VJH TESLA byly vystaveny představení tyto novinky:

- nové model počítače SMEP - 3204 (výrobcem TESLA-VVL Žilina),
- radió MF EC 5503 spolu s EC 5908 (výrobcem TESLA-Fardubice),
- displej pro minipočítač SMEP EC 7203 (výrobcem TESLA Olomouc),
- výrobek VJH Zbrojovka byly jako novinky vystaveny mj.:
 - mozaikové tiskárny EC 7101 a EC 7304 a
 - zařízení pro přípravu a předpracování dat EC 8110. Vstoupila například se státním sd. se problému činnosti delegaci SSSR, PNR, NDR, BLR a RSR, účastníci zasedání mezinárodní komise. Dopověděli je náměstek ministra ŠVMS Ing. Miroslav Fek, ČSR, a zástupci generálního ředitele VJH TESLA Ing. Rudolf Šurm a Ing. Jiří Brodský a dále Ing. Karol Horváth, hlavní konstruktér SMEP-ČSSR, ředitel VVL Žilina, za sovětské strany si ze zájmu vstoupila prohláší generální konstruktér SMEP, ředitel INEUM Moskva a. Navíc, vedoucí ekonomické oddělení a vedoucí výpočetní techniky Gosplan a. Samarín, náměstek ministra přístroje techniky SSSR a. Kavalerov, vedoucí hlavního úřadu lidového ministra a. Smirnov a další hosté. Navíc byla umožněna také před- sčítací veřejnosti; během dvou dnů ji navštívilo více než 150 zájemců, představení odborníků z řad návštěvů výpočetní techniky. Rada pochvalných zápisů v každé návštěvě se dělí, že se vstává spíše za svůj stát, který dává značnou pozornost [1]. Členové sovětské delegace (odvětví) a. Nazarov a Samarín spolu s náměstkem federálního ministra všeobecné strojírenství Ing. Frenkem a sovětským výkladem v expozici VJH TESLA [2], delegace Polské lidové republiky u zařízení TESLA-SAP 131.

DATASERVIS - zpravodaj pro výpočetní techniku TESLA / Výdava Ústředí pro výpočetní techniku TESLA Praha a sbr. počítačů CVT / redakce: 145 00 Praha 6, pošt. úhr. 22, tel. 26 91 21 / Otisk proveden jen v zvláštním vydání ke zvláštním událostem nebo v údajem proměna / Tiskárna Státního úřadu, nábr. n. pr. provoz 04, Praha 1, Myškovka 15 / OVTB - 75 009

1-2 '78
(44-45)

DATA
SERVIS

obsah

Valná celá jednání 1 / Dětí let Dataservis / Ing. Miloslav Brodský - Ing. Josef Šurík: Mikroprocesory a minipočítač 2 / Ing. Josef Šurík: K návrhu operáčních systémů počítačů 10 / Dr. Zdeněk Pajpák, ČSR: Inovace programového vybavení počítače TESLA RPP-16 18 / Ing. Miloslav Brodský - Ing. Karel Vrána: 2 prac. výpočetních úloh CSAP na úseku číselné techniky 20 / Ing. Josef Mořák, SSSR: Aplikace počítačů v automobilové dopravě 24 / Ing. Josef Vrbomý: Mezinárodní školení lidíce magnetických počítačových jednotek EC - 5503 28 / Ing. Josef Šurík a kol.: Výdava Sistemotechnika 77 30 / Recenze

СОДЕРЖАНИЕ

Детские лет Дataservis 1 / Инж. М. Бродский - Инж. Ю. Шурик: Микропроцессоры и мини-компьютеры 2 / Инж. Ю. Шурик: Комментарии к разработке операционных систем компьютеров 10 / Др. Зденек Пайпак, ЧССР: Обновление программного обеспечения компьютера TESLA RPP-16 18 / Инж. М. Лосев - Инж. К. Врана: Два рабочих вычислительных задания CSAP на участке цифровой техники 20 / Инж. Ю. Вербомы: Международное обучение лиц магнитных компьютерных единиц EC 5503 28 / Инж. Ю. Шурик и др.: Издание Систематехника 77 30

contents

10 ans de Dataservis 1 / Ing. M. Brodský - Ing. J. Šurík: Microprocessors et micro-ordinateurs 2 / Ing. J. Šurík: Commentaires à l'élaboration de systèmes opératoires de semiconducteurs pour micro- et mini-ordinateurs 10 / Dr. Z. Pajpák, CS: Innovation de la programmation des ordinateurs TESLA RPP-16 18 / Ing. M. Morák - Ing. K. Vrána: Deux tâches informatiques CSAP en matière de technique numérique 20 / Ing. J. Vrbomý: Sessions internationales de formation des dévoués magnétiques EC 5503 28 / Ing. J. Šurík et al.: Édition Sistemotechnika 77 30

содержание

10 ans de Dataservis 1 / Ing. M. Brodský - Ing. J. Šurík: Microprocessors and Microcomputers 2 / Ing. Josef Šurík: Comments to the Design of Operational Semiconductor Memories 10 / Dr. Zdeněk Pajpák, CS: Innovations in the Software of TESLA RPP-16 Computers 18 / Ing. M. Morák - Ing. K. Vrána: Some Works of the Development of the EC 5503 Magnetic Topo Technological Units 20 / Ing. J. Vrbomý: International Tests of the EC 5503 Magnetic Topo Control Unit 28 / Ing. J. Šurík et al.: Systemtechnika 77 Expastion 30

inhalt

Zehn Jahre Dataservis 1 / Dipl.-Ing. M. Brodský - Dipl.-Ing. J. Šurík: Mikroprozessoren und Microcomputer 2 / Dipl.-Ing. J. Šurík: Bemerkungen zum Entwurf der Operativen Halbleiterspeicher der Mikro- und Mini-Computer 10 / Dr. Z. Pajpák, ČSR: Aus den Arbeiten der Entwicklungsarbeiten der Rechner TESLA RPP-16 18 / Dipl.-Ing. M. Morák - Dipl.-Ing. K. Vrána: Aus den Arbeiten der Entwicklungsarbeiten der EC 5503 Magneten Topo Technischen Einheiten 20 / Dipl.-Ing. J. Vrbomý: Internationalen Tests der EC 5503 Magneten Topo Steuerungs-Einheiten 28 / Ing. J. Šurík et al.: Die Auslieferung Systemtechnika 77 30

PEZIOENE

Zpráva pro Dataservis [Přehledy činnosti, zprávy, informace a další] let 1977-1978. Vydáno v rámci spolupráce s Ústavem pro výpočetní techniku TESLA Praha a sbr. počítačů CVT / redakce: 145 00 Praha 6, pošt. úhr. 22, tel. 26 91 21 / Otisk proveden jen v zvláštním vydání ke zvláštním událostem nebo v údajem proměna / Tiskárna Státního úřadu, nábr. n. pr. provoz 04, Praha 1, Myškovka 15 / OVTB - 75 009



Univerzální vstupní interface

Univerzální vstupní deska je možno připojit různé druhy vstupních zařízení, zpracovávat paralelní a bitový kód. Deska má dva druhy vstupů, jeden je výkonový (100 mA) při max. napětí 25 V a druhý úroveň aktivního signálu; druhý vstup je obopolaritní TTL, jednoduše na desce přepínatelný. Společné stopa, jakož i „odpověď“ vstupního signálu je možné upravit tzv. adaptérem soustavitelů do vstupního protodiferenčního konektoru. Připojení různých druhů vstupních zařízení se proto odlišuje jen použitím adaptérů a kabelů. DITIS S, nosička funkce D2M 180 apod.

Univerzální vstupní interface

Podobná jako u vstupní desky má snahou i zde docílit max. univerzálnosti. Deska slouží pro připojení různých zařízení, ať už vstupních nebo výstupních. Vstupní deska jsou vyznačeny a bitový kód v paralelní formě. Vstupní deska jsou vyznačeny a bitový kód v paralelní formě. Vstupní deska jsou vyznačeny a bitový kód v paralelní formě. Vstupní deska jsou vyznačeny a bitový kód v paralelní formě.

SYSTEM SAPI v závodě automobilové dopravy

ING. JOSEF MOLÍK, CSAD ZNOJMO

VOVD

Současný vývoj v organizaci CSAD směřuje k vytváření větších hospodářských jednotek, nářadu počtu vozových zařízení v jednotlivých místech a jejich efektivnějším využíváním při zachování počtu technicko-hospodářských pracovníků. V důsledku toho vzrůstají nároky na kvalitu a množství informací pro řízení dopravy.

Dopravní ústav CSAD Znojmo začal již na začátku 70. let zavádět nové metody práce pro sledování a řízení dopravy. V prvé řadě se začal sledovat provoz na samostatných počítadlech, ale již po dvouleté práci bylo zřejmé, že se v budoucnosti závod nemůže bez zařízení pro samoléčivé požívání prvotních informací.

V roce 1971 se vyvíjeli kolektivní zlepšitelé v pracovníků dopravního závodu CSAD Znojmo, n. p. TESLA Elstroj a SPs ve Znojmě, kteří s využitím integrované digitální analogové schémové IDAS podali zlepšovací návrh na automatické zachycování evidence a výjezd pohonných hmot bez zásahu stávkáře v jednočlánkové převodníky HI 182.

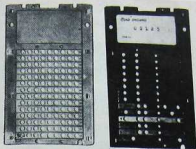
Každý řídicí obdržel svůj leták na němž bylo Powersovým kódem zaznamenáno osobní číslo, obdoby žetonů obdrželi pracovníci v ústředí. Po vzájemném spojení na automatické zachycování evidence a výjezd pohonných hmot bez zásahu stávkáře v jednočlánkové převodníky HI 182. Každý řídicí obdržel svůj leták na němž bylo Powersovým kódem zaznamenáno osobní číslo, obdoby žetonů obdrželi pracovníci v ústředí. Po vzájemném spojení na automatické zachycování evidence a výjezd pohonných hmot bez zásahu stávkáře v jednočlánkové převodníky HI 182.

užití magnetických kontaktů. Deska obsahuje paměť pro 8 bitů, připínací zařízení jsou např. fotočíslicové dílné pásky typu FS, bezkontaktní čítačové soustavy CSAD 0101 apod.

Paralelní výjezd systému IMS 2 ve VD CSAV
Paralelní výjezd systému IMS 2 ve VD CSAV je možno realizovat pomocí magnetických kontaktů a fotočíslicových dílných pásek. Paralelní výjezd systému IMS 2 ve VD CSAV je možno realizovat pomocí magnetických kontaktů a fotočíslicových dílných pásek.

- převodník A/D
 - převodník D/A
 - přípojení číselových materiálů, čítačů
 - přípojení kalkulátorů PR 9425
 - aplikace mikroprocesoru
- Následně z uvedených jednotek, např. převodníky A/D a D/A, budou konstruovány jako celek na zásuvné jednotce ALMES, budou konstruovány jako celek na zásuvné jednotce ALMES, budou konstruovány jako celek na zásuvné jednotce ALMES, budou konstruovány jako celek na zásuvné jednotce ALMES.

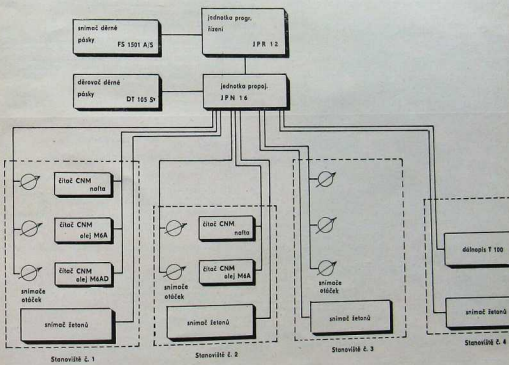
Systém IMS 2 bude převážně sloužit při vyhodnocování vědecko-technických experimentů a tento směr bude proto sledován při jeho dalším vývoji ve VD CSAV.



Žetony systému SAPI (72 × 123 mm)

- Typ A – osobní žeton, kterým jsou vybaveni zaměstnanci závodu, který mají právo odebírat PIM, obsahující typ žetonu, číslo pracoviště.
- Typ B – vozidlový žeton – je předáván s doklady k vozidlu; obsahuje typ žetonu, SFZ vozidla, druh vozidla (autobus – 0, vaník – 1, sklápěč – 2, apod.).
- Typ D – žeton materiálu PIM; obsahuje typ žetonu a číslo materiálu podle číselníku.
- Typ E – příjmový žeton; obsahuje typ žetonu a číslo pracoviště, který provádí příjem.

Phil. 1 Konfigurace systému SAPI-PHM v CSAD Znojmo



Typ G – žeton org. jednotky; obsahuje typ žetonu, číslo sled. místa (označení vyžadující nebo nepřijímající org. jednotky podle číselníku) a kód souřadnicové čísla.

Typ H – řídicí žeton; obsahuje typ žetonu a kód požadavku. Během žetonu umožňuje přerušit standardní postup při zpracování evidence výjezdu a příjmu a vyvolat příkazy datuma, výjezd současně bez hodování, org. DP, ruční děrování a kopii DP.

Žetony typu D, E, H jsou uloženy na stavovně č. 4 a za jejich použití zodpovídá výjezd PIM.

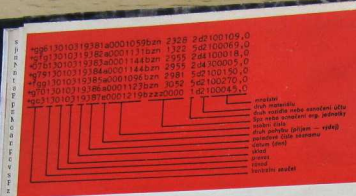
Další údaje, jako např. číslo žetonu, provoz, skladu apod., jsou zpracovány v řídicích programech JPR 12 a při děrování se vyřizují vlivem odlišných pásek (příl. 2a, b).

Systém SAPI – PHM umožňuje samostatný systém pohonných hmot a olejů v výjezdních stanicích na stavovně číslo 1, 2, 3 a umožňuje příjem a výjezd materiálu na stavovně č. 4 a polomatematickým nebo ručním způsobem.

Samostatný výjezd v výjezdních stanicích

Řídicí výjezd postupně do snímáče žetonů na stavovně č. 4 a za jejich použití zodpovídá výjezd PIM.

nebo 3 světl. signál žeton a žeton vozidla. Po přičtení předpok. jsou žetony do spíneč části snímáče, kde stávají po číselníku. Žetony do spíneč části snímáče, kde stávají po číselníku. Žetony do spíneč části snímáče, kde stávají po číselníku. Žetony do spíneč části snímáče, kde stávají po číselníku.



Pril. 20 Vpis dárné pásy samoobslužného systému vývede PIM

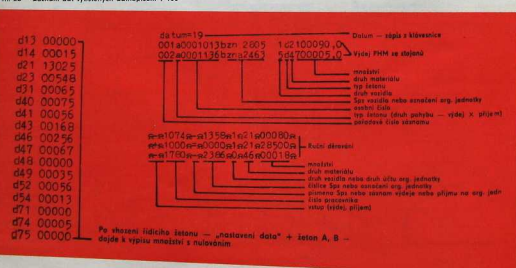
Přijímání a vývede materiálu vývedce

Pracoviště č. 4 je vybaveno snímačem žetonů, který je nastaven na výhledy tří žetonů. Na tomto pracovišti se může provádět záznam pohybu PIM pohmatematically nebo ručně.

a) Pohmatematically záznam pohybu PIM provádí při operaci, kdy je žeton v dispozici plastické žetonky. Obsahuje vstoupí pro které jsou v dispozici plastické žetonky. Obsahuje vstoupí pro které jsou v dispozici plastické žetonky. Obsahuje vstoupí pro které jsou v dispozici plastické žetonky.

- příjmy všech druhů PIM na sklad (nákup od n. p. Benzina apod.)
- výhledy těch druhů PIM, které nejsou vydávány na vývedných stojanech (matraci železa, petrole a pod.)
- první výhledy na vozidlo;
- vývede PIM cizím organizačním jednotkám pomocí dodávkového listu
- knuční záznam dat PIM — používá se ve všech ostatních případech, kdy nejsou k dispozici potřebné plastické žetonky.

Pril. 2b Záznam dat výtlačných dánoštipis T 100



případě, kdy nejsou k dispozici potřebné plastické žetonky, jako vstupního zařízení se používá klávesnice dánoštipis T 100. Před započetím ručního záznamu se musí do snímače žetonů vložit žeton typu II (ručně oděrování), osobní žeton pracovnicka, který drůže a žeton organizací jednotky typu B. Po správném přechodu žetonem se na dánoštipis výtlačné znak „zvonek“ a obsluha může začít oděrovat. Záznamemavá se (obvykle v předem připravených písemných záznamech):

- spotřeba PIM vozidel, dotanokovaných u jiných závodů na dodací list;
- spotřeba PIM na blokove poukázky;
- tankování vozidel v zahraničí;
- pohyb PIM na provozovém vlastního závodu, kterém není prozatím vybavena systémem SAPI;
- pohyb PIM za dobu technické poruchy SAPI.

Mimo výše uvedených operací musí obsluha — vývedce PIM — každý den ráno na pracovišti č. 4 vhodně žeton typu II — náslavní data, osobní žeton a žeton organizací jednotky. Po ručním dánoštipis se výtlačné údaje o dodaví vydaném množství vybraných druhů PIM a vynulují se tato sumární pole.



Část systému SAPI — PIM v CSAD Znojmo: JPR-12, JPN-16, dešovát a snímač dárné pásy

Potom obsluha na dánoštipis výtlačé datům a systém je připravena obsluha provádět další úkony, například výhledy bez nutování sumárních polí, kontrolu vyřazeného DP před odesláním na zpracování na počítače, kopii DP, výpis DP na dánoštipis a pod. Při poruše systému nebo při preventivních prohlávkách je možno pomocí přepínacích funkce přepnout celý systém na obsluhu vývede, který se zapisuje do zvláštních tiskopisů a dootečené se ručně předěruje pomocí dánoštipis (příl. 3).

část	PIM H — ZÁZNAM VÝVEDÉ A PŘÍJMU						
vořík	právné číslo	SPE vořík	vořík	vořík	vořík	vořík	vořík
—	XXXX	—	XXXX	—	XX	XXXX	—
—	1000	—	0000	—	01	0000	—
—	1100	—	0000	—	00	0001	—

Příl. 3 Tiskopis pro ruční záznam příjmu o vývede PIM

DOSAVADNÍ ZKUSENOSTI A VÝHLEDY
Systém SAPI — PIM je první částí stavbnického systému pro provedení počítačování dat v místě záznamu. Dosavadní úspěchy vývoje tohoto zařízení. V prvním zkušebním období se vyvíjely problémy s programem, který byly odstráněny. Největší problémy způsobovala kvalita plastických žetonů, které se rozlepowały a působením vyšších teplot v kabínách těchto doformovaly. Tyto závady se odstránily použitím kvalitnějšího druhu

lepidla a ukládáním žetonů do speciálních obalů. Problém získání vhodných tepelně odolných materiálů pro výrobu žetonů se v současné době řeší.
Protože deformovaná žetonky znehodnotily správnou funkci snímače, byly jejich konstrukce pozměněny, nyní již pracují bez poruch.

Zařízení, které vykazovalo nejvíce poruch v celém systému, byl dárné dárné pásy DDP Cosval 333, kódy 333 byl nahrazen dárčevem pásů vývedy DI 100 3, počet poruch značně poklesl.

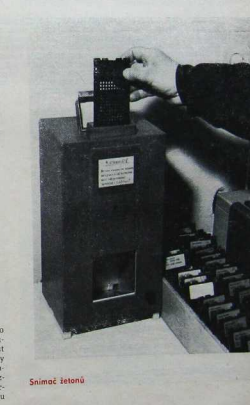
Ostatní zařízení po celou dobu provozu pracovalo bez vážných závad. V nepříliš dobré bude novita vývedy dopravě za samostatným zařízením pro ruční záznam dat PIM (dárčev DI) ozpávané na funkci systému SAPI, aby nemusal být přeřazen problém záznam pohybu PIM.

Další etapou vyvíjení SAPI je oblast MZ, v níž se budou řešit obšobné problémy. Ve záruce bude instalována jednotka JPR 12, která zpratekuje přenos údajů k centrální jednotce JPR 12, dále snímač plast. žetonů, pomaly snímač dárčevých vřtků, namatrací klávesnice a dánoštipis T 100. Následným zpracovním získaných podkládá na sumárním počítači dostané podnikové informace o stavu zárobů na jednotlivých závodech a získá tak možnost například operativního přehledu potřebných náhradních dílů na jiný dopravní závod apod., předkládá se, že tak dojde ke snížení normativu zárobů.

V dalších etapách se ozpává o nasazení SAPI pro výtlačí v oblasti pravidelné a nepravidelné osobní dopravy a později v oblasti nákladní dopravy.

HOSPODÁŘSKÝ PŘÍNOS SAPI — PIM

Nasazení jednočlebového ručního H 182 a posúvek systému SAPI — PIM pro šbrát dat v oblasti evidence pohonných hmot prokázalo zejména tyto efekty:



- podporu pracovních sil — snížení staru výdejní PHM o jed-
nou pracovníka;
- podporu pracovníků sil — při děrování vstupních dat;
- snížení chybivosti v počítařích dat, převádění evidencí;
- rychlá dostupnost vozidel a tím zvýšení propustnosti
opravné stanice;
- zkrácení doby mezi vznikem informace a jejím zpracováním
v počítaři dat v místě vzniku informace;
- operativní sledování výherních údajů;
- podporu nákladů na počítaři strojů pro děrování a přetru-
kávání DS;
- podporu nákladů na DS;
- podporu strojů činných v každém počítači;
- stavebnicový systém SAP umožňuje rozmanitelné investiční
náklady na delší období a zkrácuje dobu montáže a ovlivní
množství částí systému, přináší efekty nemateriální povahy
ve formě větší a přesné informace, která snižuje ztráty způsobené nepřesným nebo sporným rozhodnutím a umožňuje
nepřetržitý výdej PHM ze stojanů.

ZÁVĚR

Systémů zlásku nebyl vyčerpávající popis využití zařízení SAP i
vzhledem k značné množství informací a osazením
v podnicích ČSAD. Je to pouze o stručném přehledu, který vy-
plývá z měření mezi různými počítařovými dat, jednoholetý



Ruční děrování dat na stromičku č. 4

zařízení a velkými počítači. Pracovníci dopravního závodu
ČSAD ve Znojmě rádi poskytnou zájemcům podrobnější infor-
mace.

MEZINÁRODNÍ ZKOUŠKY ŘADIČE MAGNETICKÝCH PÁSKOVÝCH JEDNOTEK EC - 5503

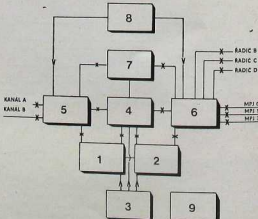
NG. JOSEF VÝBORNÝ, TESLA PARDUBICE

V říjnu 1977 skončily v n. p. TESLA Pardubice úspěšné zkoušky řadiče magnetických páskových jednotek EC-5503. Prováděla a hod-
notila je mezinárodní komise, složená z odborníků z výzkumných a vývojových pracovišť z BLR, CSSR, MLR, NDR, PLR a SSSR.
• Generální kontrakt: JSEP jmenoval předsedou zkušební komise pracovníka n. p. ROBOIRON z NDR s Holschövelského. Tento
• konkrétním předcházetí požadavků a typové zkoušky, limitů až června 1977 pocházely 3 prototypy řadiče, připravované k mezi-
• národním zkouškám. Vývoj řadiče byl součástí prací na dalším rozvoji jednotného systému elektronických počítačů (JSEP) hlavní
• většiny výroby v n. p. TESLA Pardubice, na vývoji se podílel iřev Výzkumný ústav matematických strojů Praha. Řadič EC-5503
• součástí nového magnetopáskového podsystemu výjevného pro počítače JSEP II. Jednou ze tří magnetických páskových jednotek
• (MPJ) tohoto nového podsystemu je MPJ EC-5004, která byla též vyvinuta v n. p. TESLA Pardubice a která úspěšně prošla mezi-
• národními zkouškami v roce 1976. (Viz Datenserv 8/1977).

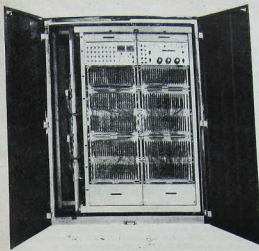
Řadič EC-5503 řídí činnost MPJ pracujících se záznamem typu
II v NRI v sestavách počítačů JSEP nebo JSEP II. Zpracovává
výšňnu informaci mezi základní jednotkou počítače a
připojenými MPJ. Vykonalé další diagnostické funkce, řízení
mikroprogramy. Řadič je standardně vybaven dvoakanálovým
přepínačem a je ho možno připojit k jednomu nebo dvěma se-
ktorovým kanálům počítače, jehož interface vyhovuje normám
JSEP a jeho přenosová rychlost odpovídá přenosové rychlosti
řadiče. V základní sestavě umožňuje řadič připojení 4 MPJ,
přičemž interface vyhovuje technické směrnici pro interface
magnetopáskového podsystemu JSEP II. Volitelně konfigurá-
ce může být i připojení dvou, tří nebo čtyř řadičů EC-5503 je
možno dosáhnout vícenásobného přístupu počítačů k MPJ až
cestami a počet připojených MPJ zvýšit až na 16.

Určité popisy

- řadič EC-5503 obsahuje tyto hlavní funkční skupiny, jejichž
základní vazby jsou velmi zjednodušeně znázorněny na obr. 1:
- dva mikroprocesory, které řídí a zpracovávají výměnu in-
formací s připojenými MPJ; Mikroprogramy těchto mikropro-
cesorů jsou uloženy v pevných polovodičových pamětech. Na
• oscilátory pro vytváření hodinových pulzů 1 a 2;
- mikroprocesor a obvody toku dat — 3;
- obvody toku dat se zápisovou a čtení cestou — 4;
- dvoakanálový přepínač a obvody interface vstupu a vý-
stupu — 5;
- obvody interface „řadič — MPJ“ a volitelné obvody pro spo-
učování nákladů řadiče s možností připojení zkušebního počíta-
če — 6;



Obr. 1
Schéma řadiče magnetických páskových jednotek EC-5503



- Pohled na otevřený řadič EC-5503
- Probíhá zkouška nepřetržitého provozu (72 hod.)
- Plnění zasedání mezinárodní zkušební komise

Základní parametry:

- Způsob záznamu připojených MPJ:
- devítistupňový záznam způsobem PE s hustotou 63 řádek na mm
podle normy ISO 7798 nebo způsobem NRZI s hustotou 32 řádek
na mm podle normy ISO 1863
- Rychlost pohybu magnetické pásky říšených MPJ:
2 m/s, 3 m/s, 5 m/s
- Rychlost přenosu informace:
imenzivita 64, 96, 128, 160, 180, 240, 315 kbyte/s
- Spouše příkazů pro řadič:
23 příkazů s vykonávanými funkcemi zápis, čtení vřed a vřad,
ohlášení podrobného stavu, rezervování řadiče pro kámi a
uvolnění rezervovaného řadiče, přenos informace v záznam
ve stop, testování okružní zápis-čtení, vřadění mikroprogramů
pro diagnostiku a přenos požadovaných diagnostických infor-
mací, převodní magnetické pásky na počítačové záznam, pře-
nutí a stažení pásky na výměnnou cívku, vymazání mezeř na
magnetické pásky při pohybu vřed, zápis zvonové značky,
řetězový blok a zdroj informace vřed a vřad, vymazání mag-
netické pásky od hodu záhlaví až do konce pásky, další nepo-
bytové řídicí příkazy: test I/O, předání operace, stav diagnos-
tiky, nastavení NRZI, PE
- Stavové informace předávané řadičem:
základní stavová slabika a 24 podrobných stavových slabik
- Příkazy pro MPJ:
2 řadiče do MPJ je předáváno 8 základních příkazů (nastavit,
čtení vřed, čtení vřed, diagnostiku, puls přerušit a zápis
a vymazání paměti poruch) a 4 řídicí příkazy (vymazání na
stavu NRZI, nastavit markáž do konce pásky, převodník)
- Stavové informace, předávané z MPJ do řadiče:
základní stavová slabika, zvláštní stavová slabika a 8 podro-
bných stavových slabik
- Kontrolní zaznamenané informace:
přídání kontrolní paritním bitem, kontrolní znakem polední parity
při záznamu způsobem NRZI, určení stopy s chybou pomocí
řádky cyklické kontroly při záznamu způsobem NRZI, automa-
tická korekce jedné vadné stopy při záznamu PE, kontrolní
čtení během záznamu
- Kontrolní technickou stavu řadiče a MPJ:
v autonomním režimu pomocí panelu technika řadiče, progra-
mová kontrola pomocí testovacích sekcí. Přiznání monitorové
DMES nebo pomocí OLTEP sekcí, pracujících pod operačním
systemem JSEP, kontrolní pomocí diagnostických mikroprogramů
uložených v pevné paměti řadiče

Provedení řadiče odpovídá jednotně konstruované-technologické
základně JSEP. Logické obvody jsou tvořeny integrovanými
obvody a jsou umístěny na čtyřvrstvých desčích plošných
spojů. Desky jsou v rozích, umístěných v otočném rámu a jsou
jednoduše vyměnitelné. Základní panely jsou dvovrstvé a slouží
pro rozvod napájení a zemí. Spojce jsou ovládné. Pohled na
otevřený řadič je na obr. 2. K řadiči přislouží obsahší prů-
vodní technická dokumentace, vypracovaná podle normy JSEP.



